



Multifluidaggregate 3000 bar für Hydrauliköl und Glyzerin



Abb.: Ausführung mit zwei einzeln absperbaren Ausgängen und zwei Manometern.

Multifluidaggregate sind für Anwendungen entwickelt worden, bei denen hochviskose Fluide auf bis zu 3000 bar gepumpt werden und dieses Druckniveau unter Ausgleich der Spaltverluste gehalten werden soll. Dies ist insbesondere beim Fügen und Trennen von leistungsübertragenden Schrumpferbindungen (Welle/Nabeverbindungen) der Fall. Beispiele: Kupplungen, Zahn- und Laufräder. Derzeit beträgt die maximal förderbare Viskosität 1500 cSt (z.B. Hydrauliköl ISO VG1500).

Die Aggregate sind kompakt aus Modulen aufgebaut:

- A) Pumpenmodul mit Schalldämpfer und Flüssigkeitsumschalter
- B) Hochdruckmodul mit Ventilen, Manometer(n), Ausgängen
- C) Druckluftmodul mit Pumpensteuerung, Filter, Kondensatablass
- D) Tankmodul mit den beiden Flüssigkeitstanks und 2 Filtern.

Ein Rücklaftank mit Entleerungshahn komplettiert den kompakten, geschützt verkleideten, fahrbaren Rahmen.

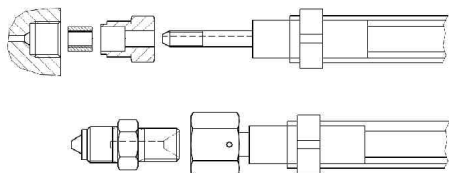
Es sind folgende Konfigurationen lieferbar:

Anzahl Ausgänge / Absperrventil(e) / Manometer / Ablassventil	1	1	1	1
1	1	1	1	1
2	2	1	1	1
2	2	2	1	1
3	2	1	1	1

Technische Daten:

Tankvolumen: 2x 1.25 l
 Max. Betriebsdruck: 3000 bar
 Druckluftdruck: 6.5 bar erforderlich
 Manometer: 0-4000 bar (Kl. 1)
 Flüssigkeitsfilter: 2x jeweils 25µ
 Sicherheitsventil: 3.200 bar
 Abmessungen: 300x700x480 (BxHxT)
 Gewicht: 40 kg

Ausgang für 1/4" - Hochdruckschläuche



Schaltbild Pneumatik / Hydraulik

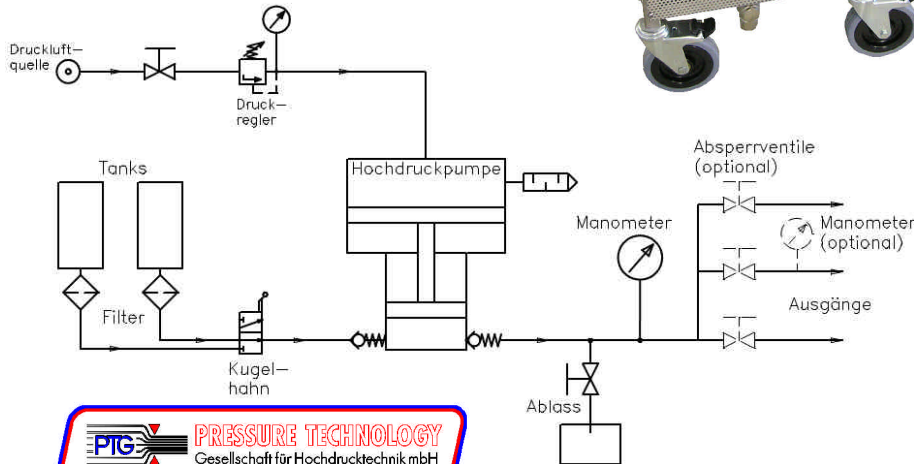


Abb.: Basisausführung mit einem einzelnen absperbaren Ausgang.



Abb.: Transportkoffer für Multifluidaggregate mit Raum für Zubehör.

PTG **PRESSURE TECHNOLOGY**
 Gesellschaft für Hochdrucktechnik mbH
 Flurscheideweg 26 · 65936 Frankfurt/M.
 Telefon 069 / 789 20 78 · Telefax 069 / 789 52 02
 www.P-T-G.de · info@P-T-G.de